

# Supercored 110

AWS A5.29 E111T1-GC

80킬로그램 고정력강의 전자세 용접용

## 특 성

- ① 티타니아계 타입의 플렉스 코어드 와이어로서 전자세 용접용 와이어입니다.
- ② 아크 안정성이 뛰어나며, 슬래그 박리성이 우수합니다.

## 용 도

건축, 철골, 건설기계 각종 구조물 등의 용접

## 작업상 주의

- ① 강종, 판두께 및 구속에 따라 다소 차이가 있으나 일반적으로 후판 및 구속이 큰 경우는 가접전에 저온균열을 방지하기 위해 적당한 예열 (50~150℃)이 필요합니다.
- ② 편면용접에 있어서는 높은 전류, 빠른 속도로 용접하면 초충비드에 고온균열이 발생할 수 있으므로 주의하십시오.
- ③ 보호가스는 100% CO<sub>2</sub> 가스를 사용합니다.

## 용착속속의 기계적 성질의 일례

항복점 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	인장강도 MPa(kgf/mm <sup>2</sup> )	연신율 (%)	충격치 J(kgf·m) (-40℃)
780 (80)	830 (85)	19.9	60 (6)

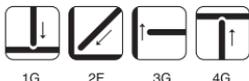
## 용착속속의 화학성분의 일례(%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo
0.06	0.35	1.55	0.016	0.007	2.20	0.50

## 제품치수 및 적정전류 (DC+)

봉 경 (mm)		1.2
전류 범위 (A)	F & HF	120~300
	V-up & OH	120~260
	V-down	180~280

## 용접자세



1G    2F    3G    4G

## 승 인

ABS

## 포 장

Dia.(mm)    1.2  
Spool(kg)    12.5    15